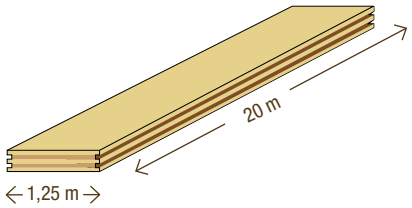
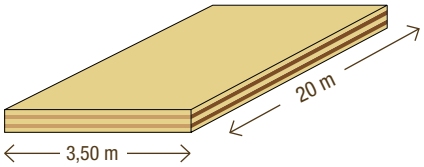
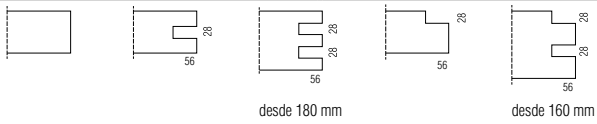
MADERA CONTRACHAPADA CLT BBS BINDERHOLZ | DATOS TÉCNICOS

	CLT BBS 125	CLT BBS XL
		
Estructura	láminas encoladas en cruz de 3, 5, y 7 capas	láminas encoladas en cruz de 3 y 5 capas
Formato	Formato de sistema	Gran formato
Anchura | Longitud	1,25 m | hasta 20 m	máximo 3,50 m | hasta 20 m
Grosor	60 hasta 280 mm	60 hasta 240 mm
Humedad de la madera	10 % +/- 2 % a la entrega	
Peso propio CLT BBS	450 kg/m³ conforme a ETA-06/0009	
Láminas	Grosor 20, 30, 35 o 40 mm | madera de conífera, secada técnicamente, clasificadas por calidades	
Calidad | Capa de recubrimiento	Clasificación según DIN EN 13017-1	
	AB - vista para viviendas por un lado | BC - vista industrial por un lado | NH-C - No vista	AB - vista para viviendas por un lado | BC - vista industrial por un lado | NH-C - No vista
Capa de recubrimiento **Vista**	Capa de recubrimiento longitudinal (DL) | tableros de una capa 1,25 m de ancho | lijados o cepillados Tipos de madera: abeto rojo, alerce, cembro, Antique (abeto evaporado, cepillado de forma basta)	Capa de recubrimiento transversal (DQ) tableros de una capa 1,25 m de ancho, lijados bisel vertical en la unión de las capas de recubrimiento Tipo de madera: abeto rojo
No vista	Capa de recubrimiento longitudinal (DL)	Capa de recubrimiento longitudinal (DL) | capa de recubrimiento transversal (DQ) | se admiten juntas entre las láminas
Unión de empalmes dentados	Encuentro general de espigas acuñadas Láminas cincadas individualmente	Capa de recubrimiento para vista AB/BC libre de espigas acuñadas
Anchuras de cálculo	0,625 | 1,25 m	2,40 | 2,60 | 2,75 | 2,95 | 3,20 | 3,50 m
Ensamblaje	Mecanizado por CNC posible	
Bordes longitudinales	 desde 180 mm desde 160 mm	
Pegado	Superficie CLT BBS espiga acuñada universal 1K-PUR según EN 15425 + EN 14080:2013 Pegado del lado estrecho de las capas de recubrimiento MUF según EN 301, clase de emisión E1	
Modificación de la forma	a nivel del tablero: 0,01 % modificación de la forma por % modificación de la humedad rectangular respecto del nivel del tablero: 0,24 % por % modificación de la humedad	
Protección térmica	Conductividad térmica según EN ISO 10456: λ_R = 0,12 W/mk | capacidad térmica específica c = 1600 J/kgK Valores U para estructuras de construcción: véase el manual de la madera maciza binderholz	
Protección acústica	elevada protección acústica por medio de modo constructivo macizo | dictamen pericial a petición véase el manual de la madera maciza binderholz	
Protección contra incendios	según EN 13501: D, s2, d0 | dictamen pericial para REI 30 - 90 así como informes de clasificación y certificados generales de inspección de obras a petición | índices de combustión ensayados para 90 minutos de duración de la combustión: paredes 0,75 mm/min, techos 0,90 mm/min	
Resistencia a la difusión	permeable a la difusión, con efecto de barrera de vapor | μ = 40 - 70 (en función de la humedad de la madera y la cantidad de aberturas de encolado)	
Impermeabilidad al aire	hermético a partir de estructura de 3 capas, dictamen pericial a petición	
Clases de utilización	autorizado para clases de utilización 1 o 2 conforme a EN 1995-1-1	
Impregnaciones	a petición	Impregnación clase 2 para protección frente a ataques de hongos e insectos conforme a DIN 68800, certificado CTB P+
Autorizaciones	Autorización Técnica Europea ETA-06/0009 | Distintivo CE Autorización de la inspección de construcción alemana Z-9.1-534 | Autorización francesa CSTB Avis Technique 3.3/14-784_V2	

CE PEFC PEFC/06-35-20 | Deutsches Institut für Bautechnik DIBt ETA CSTB le futur en construction

MADERA CONTRACHAPADA CLT BBS BINDERHOLZ | VALORES CARACTERÍSTICOS

Valores de sección transversal para capas longitudinales conectadas elásticamente de acuerdo con el procedimiento gamma

Capas	Calidad de la capa de recubrimiento		Grosor (mm)	Estructura (mm)								Valores característicos			
	CLT BBS 125	CLT BBS XL		S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	L_{eff} (m)	A_{eff} (cm^2)	W_{eff} (cm^3)	I_{eff} (cm^4)	i_{eff} (cm)
3	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	60	20	20	20					2	400	562	1577	1,99
											4		574	1691	2,06
											6		576	1714	2,07
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	80	20	40	20					2	400	892	3091	2,78
											4		923	3548	2,98
											6		929	3649	3,02
	NH-C	NH-C	90	30	30	30					2	600	1225	4790	2,83
											4		1280	5539	3,04
											6		1291	5707	3,08
	NH-C	NH-C	100	35	30	35					2	700	1512	6469	3,04
											4		1592	7617	3,30
											6		1608	7881	3,36
	NH-C	NH-C	120	40	40	40					2	800	2086	9991	3,53
											4		2249	12613	3,97
											6		2283	13277	4,07
5	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	100	20	20	20	20	20			2	600	1273	5458	3,02
											4		1308	6270	3,23
											6		1315	6449	3,28
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	120	20	30	20	30	20			2	600	1623	7743	3,59
											4		1680	9447	3,97
											6		1691	9851	4,05
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	140	40	20	20	20	40			2	1000	2748	15078	3,88
											4		2945	19175	4,38
											6		2986	20213	4,50
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	160	40	20	40	20	40			2	1200	3506	21680	4,25
											4		3721	27580	4,79
											6		3764	29074	4,92
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	180	40	30	40	30	40			2	1200	4061	25338	4,60
											4		4403	35310	5,42
											6		4474	38154	5,64
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	200	40	40	40	40	40			2	1200	4617	29001	4,92
											4		5094	43666	6,03
											6		5195	48294	6,34
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	220	60	30	40	30	60			2	1600	6099	42978	5,18
											4		6984	65856	6,42
											6		7186	73412	6,77
	AB, BC, NH-C	DQ-AB/BC, NH-C	240	60	40	40	40	60			2	1600	6708	46343	5,38
											4		7912	77453	6,96
											6		8198	89042	7,46
7	AB, BC, NH-C	---	260	60	20	40	20	40	20	60	2	2000	8396	66601	5,77
											4		9626	105298	7,26
											6		9905	118503	7,70
	AB, BC, NH-C	---	280	60	40	20	40	20	40	60	2	1600	7925	52997	5,76
											4		9926	102510	8,00
											6		10439	125183	8,85

L_{eff} ... Longitud de referencia

I_{eff} ... Momento de inercia

A_{eff} ... Superficie de sección transversal neta (solo capas longitudinales)

i_{eff} ... Radio de inercia

W_{eff} ... Momento de resistencia

Calidad de la capa de recubrimiento según DIN EN 13017-1:

AB ... calidad vista para viviendas por un lado

NH-C ... No vista

BC ... calidad vista industrial por un lado

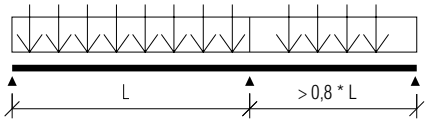
DQ ... Capa de recubrimiento transversal

Tipo de esfuerzo		EN 1995-1-1 | EN 338 | N/mm²	
		CLT BBS 125	CLT BBS XL
Módulo E capas individuales	$E_{0,mean}$	12.000	12.000
Curvatura normal respecto al plano	$f_{m,k}$	18	24
Módulo de cizalladura	G_{mean}	690	690
Módulo de cizalladura rodante	$G_{r,mean}$	50	50
Cizallamiento de fuerza transversal	$f_{R,k}$	1	1
Presión en plano	$f_{c,0,k}$	21	21
Presión normal respecto al plano	$f_{c,90,k}$	2,5	2,5
Tracción en plano	$f_{t,0,k}$	10,15	14,5



MADERA CONTRACHAPADA CLT BBS BINDERHOLZ | MEDICIÓN PREVIA

Dos campos



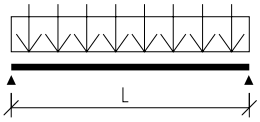
La longitud del campo más corto se sitúa entre el 80 % y el 100 % del campo más largo

Esfuerzo (kN/m)		Anchura interior																	
		3,5 m			4,0 m			4,5 m			5,0 m			5,5 m			6,0 m		
		Deformación final por flexión admisible																	
g1,k	nk	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1
1,0	1,0	80-3s	100-5s	120-5s	80-3s	100-5s	140	90-3s	120-5s	160	100-3s	140	160	120-3s	140	180	120-3s	160	220
1,0	2,0	80-3s	100-5s	120-5s	90-3s	100-5s	140	90-3s	120-5s	160	100-3s	140	160	120-3s	140	180	140	160	220
1,0	3,0	90-3s	100-5s	120-5s	90-3s	100-5s	140	100-3s	120-5s	160	120-3s	140	160	140	140	180	140	160	220
1,0	4,0	90-3s	100-5s	120-5s	100-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	140	140	160	140	140	180	160	160	220
2,0	1,0	80-3s	100-5s	140	90-3s	120-5s	140	100-3s	140	160	120-3s	160	180	120-3s	160	180	140	160	220
2,0	2,0	80-3s	100-5s	140	90-3s	120-5s	140	100-3s	140	160	120-3s	160	180	140	160	180	140	180	220
2,0	3,0	90-3s	100-5s	140	100-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	120-3s	160	180	140	160	180	160	180	220
2,0	4,0	90-3s	100-5s	140	120-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	140	160	180	160	160	180	160	180	220
3,0	2,0	90-3s	120-5s	140	100-3s	120-5s	160	120-3s	140	160	140	160	180	140	160	200	160	180	220
3,0	3,0	90-3s	120-5s	140	120-3s	120-5s	160	120-3s	140	160	140	160	180	160	160	200	160	180	220
3,0	4,0	100-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	140	140	160	140	160	180	160	160	200	180	180	220
3,0	5,0	100-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	140	140	160	160	160	180	160	180	200	200	200	220

3s ... 3 capas | 5s ... 5 capas

R30 R60 R90

Un campo



Esfuerzo (kN/m)		Anchura interior																	
		3,5 m			4,0 m			4,5 m			5,0 m			5,5 m			6,0 m		
		Deformación final por flexión admisible																	
g1,k	nk	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1	l/300	CLT2	CLT1
1,0	1,0	90	100-5s	140	90	120-5s	160	120-3s	120-5s	160	120-3s	140	180	140	140	180	160	160	220
1,0	2,0	90	100-5s	140	100-3s	120-5s	160	120-3s	140	160	140	140	180	140	140	180	160	160	220
1,0	3,0	100-3s	100-5s	140	120-3s	120-5s	160	120-3s	140	160	140	140	180	160	160	180	160	160	220
1,0	4,0	100-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	140	140	160	160	160	180	160	160	180	180	180	220
2,0	1,0	100-3s	120-5s	140	120-3s	120-5s	160	140	140	160	140	160	180	160	180	220	180	200	240
2,0	2,0	100-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	140	140	160	160	160	180	160	180	220	180	200	240
2,0	3,0	100-3s	120-5s	140	120-3s	140	160	140	140	160	160	160	180	180	180	220	200	200	240
2,0	4,0	120-3s	120-5s	140	140	140	160	140	140	160	160	160	180	180	180	220	200	200	240
3,0	2,0	120-3s	120-5s	140	140	140	160	140	140	180	160	160	200	180	180	240	220	220	240
3,0	3,0	120-3s	140	140	140	140	160	160	160	180	180	180	200	200	200	240	220	220	240
3,0	4,0	120-3s	140	140	140	140	160	160	160	180	180	180	200	200	200	240	220	220	240
3,0	5,0	120-3s	140	140	140	140	160	160	160	180	180	180	200	200	200	240	220	220	240

Requisitos:

Clase de utilización CLU 1 (espacios interiores k_{def} = 0,8)
Carga constante g_{1k}: sobrecarga constante sin peso propio CLT BBS (este ya ha sido considerado en el cálculo)
Carga útil n_k: categorías A y B (superficies residenciales y de oficinas: $\psi_0 = 0,7$ $\psi_1 = 0,5$ $\psi_2 = 0,3$ Duración de carga media, $k_{mod} = 0,8$)
Medición de combustión según EN 1995-1-2 e informe pericial IBS-319072401-1 (índice de combustión para techos $\beta_n = 0,9$ mm/min)

Dimensionamiento del grosor de la cubierta para los estados límite de la aptitud para el uso:

l/300: aptitud para el uso de la deformación según Eurocode 5 tabla 7.2
Requisitos de vibración subdivididos según CLT 1 y CLT 2:

CLT2 (clase de techo 2)
- Techos dentro de una unidad de utilización
- Techos en viviendas unifamiliares con utilización habitual

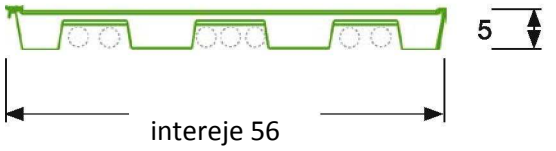
CLT1 (clase de techo 1)
- Techos entre diferentes unidades de utilización (también de forma continua)
- Utilización como techos separadores de viviendas en edificios multifamiliares
- Techos en oficinas con utilización de PC o salas de conferencias
- Pasillos con anchuras interiores cortas

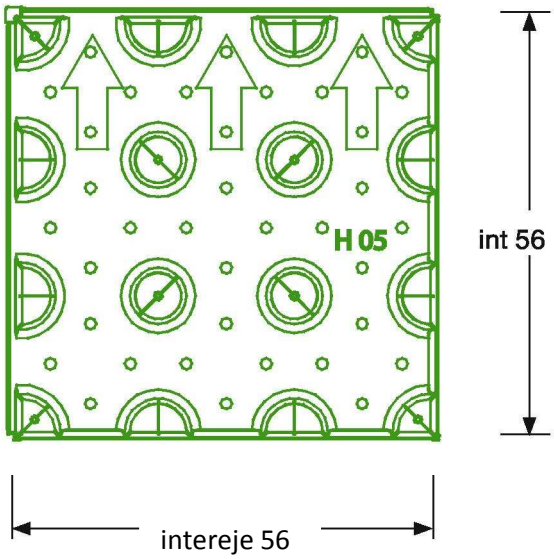
Valores de la sección transversal:

Cálculo de las secciones transversales CLT BBS según el procedimiento gamma (unión elástica). Para vigas continuas $I_{eff} = 4/5 * I$
Estas tablas sirven para la medición previa de CLT BBS y no sustituyen a ningún cálculo estático. Las cargas características están establecidas como cargas distribuidas uniformemente.

FICHA TÉCNICA WINDI DRAIN 5

Elemento en polietileno de alta densidad (HDPE) reciclado, para la construcción de cubiertas ajardinadas con paso de 56 cm. La forma especial de las piezas, inyectadas con un diseño específico de vasos para acumulación de agua y agujeros de drenaje, permite la evacuación del agua sobrante y, al mismo tiempo, la acumulación de la necesaria para el mantenimiento del sustrato vegetal.



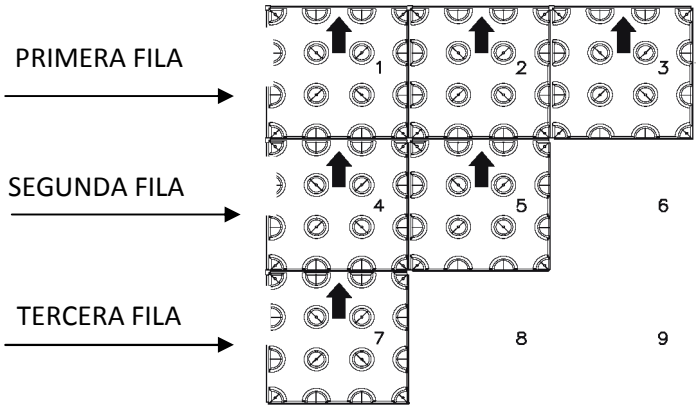


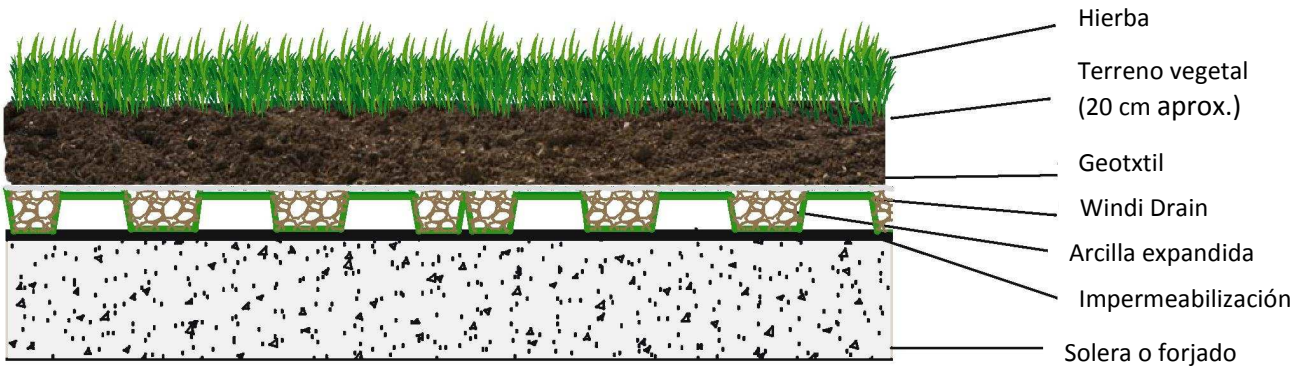
Llenado de los vasos: 0,008 m^3/m^2
Capacidad de retención de agua: 8 l/m2
Paso tubos: 7 tubos de ø 3 cm

PONTAROLO ENGINEERING
Via Clauzetto n°20 Z.I.P.R. San Vito al Tagliamento 33078 (PN) Italy
Tel. +39 0434 857010 Fax +39 0434 857014 lineaverde@pontarolo.com www.pontarolo.com

Sistema de colocación

Colocar los elementos Windi Drain con la flecha impresa sobre cada uno de ellos indicando hacia delante, disponiéndolos en filas horizontales empezando de izquierda a derecha y de delante hacia atrás, como si se estuviera escribiendo. Se debe comprobar con atención que las piezas estén bien enganchadas unas a otras.
Rellenar los vasos con arcilla expandida (arlita o similar) u otro sustrato mineral, hasta llenarlos. Extender por encima una lámina de geotextil y cubrir con un estrato de terreno vegetal de por lo menos 20 cm de espesor.
Sembrar la hierba





Sección tipo

Embalaje

En pallets de madera con plástico retractilado.

Medidas pallet	Número piezas	m^2	Peso pallet (kg)
120 x 120 x H160	320	100	345

Nota: Los datos anteriores deben entenderse como indicativos y podrían variar según los casos.

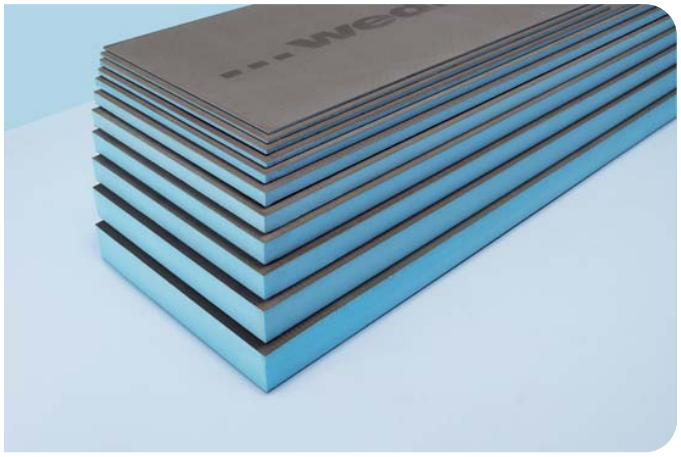
Instrucciones de uso

- Manipular con cuidado usando guantes de protección. Evitar los golpes.
- Prestar especial atención en el caso de que las piezas se usen a temperaturas inferiores a 0°C o sup eriores a 35°C.
- El Cúpolex está producido con materiales reciclados y totalmente reciclables.

Ficha técnica

Panel de construcción wedi

- Para paredes, techos y suelos.
- Impermeable y termoaislante



Descripción general del producto

El panel de construcción wedi consta de un núcleo azul de espuma rígida de poliestireno extrusionado. Esta espuma rígida está armada por ambos lados con tejido de fibra de vidrio (con apresto alcalirresistente) y recubierta con un mortero mejorado con plástico.

Ámbitos de uso

Gracias a sus propiedades especiales, el panel de construcción wedi es muy versátil:

- Material de soporte para la colocación de azulejos, paneles y piedras naturales labradas con la técnica de capa de mortero fina.
- Base adherente para la aplicación de enlucido, cola para azulejos y otros materiales
- A prueba de humedad
- Aislamiento térmico eficaz
- Elemento de configuración
- Material aislante para la colocación de azulejos y paneles sobre superficies de paredes y suelos de las clases de carga A y B (superficies de paredes y suelos que soportan cargas directas en zonas con uso frecuente o prolongado de agua de servicio o de limpieza, superficies exteriores e interiores de paredes y suelos de tanques o depósitos que se llenan con agua apta para el consumo). Más información en www.wedi.es.

El panel de construcción wedi está indicado para su uso interior en estancias con una temperatura normal. Para usos especiales (piscinas, instalaciones refrigeradoras, exteriores, etc.) debe consultarse al personal técnico de wedi. El panel de construcción wedi es apto para su colocación en suelos de estancias con cargas similares a las domésticas. No admite cargas rodantes con capacidad de carga puntual superior.

Características del producto

El panel de construcción wedi puede instalarse prácticamente sobre cualquier base, es impermeable, termoaislante, versátil, ligero, sólido y de colocación rápida.

Requisitos para la base de colocación e instalación

Consultar la información relativa al modo de utilización y a los requisitos para la base de colocación en las «Instrucciones generales de uso de los paneles de construcción wedi: aplicaciones en paredes y suelos».

Ficha técnica del panel de construcción wedi · 01-2010 Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. No se descartan posibles errores.

Ficha técnica

Características técnicas de la espuma en bruto

Espuma rígida de poliestireno extrusionado, sin HCFC, con estructura celular cerrada y aditivo ignífugo.

Tensión de compresión de larga duración (50 años) ≤2 % recalcado EN 1606	0,08 N/mm²
Resistencia a la presión o tensión de compresión con un 10 % de recalcado EN 826	0,25 N/mm²
Módulo de elasticidad correspondiente EN 826	10 - 18 N/mm²
Conductividad térmica EN 13164	0,036 W/mK
Resistencia a la tracción EN 1607	0,45 N/mm²
Resistencia al cizallamiento EN 12090	0,2 N/mm²
Módulo de elasticidad transversal EN 12090	7 N/mm²
Densidad aparente EN 1602	32 kg/m³
Índice de resistencia a la difusión del vapor de agua (μ) EN 12086	100
Absorción de agua en caso de inmersión prolongada EN 12087	≤1,5 % vol.
Capilaridad	0
Coeficiente de dilatación térmica lineal	0,07 mm/mK
Límites de temperatura	-50 °C / +75 °C
Comportamiento en fuego DIN 4102	B1
Comportamiento en fuego EN 13501	E

Características técnicas del panel de construcción wedi

Comportamiento en fuego DIN 4102-1 (a partir de 4 mm de grosor)	B2

Ficha técnica del panel de construcción wedi · 01-2010 Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. No se descartan posibles errores.

Ficha técnica

Grosor nominal en mm	Resistencia térmica 1/Δ m^2 x K/W [1]	Valor u W/m^2 x K[2]
4 (longitud: 1250 mm)	0,108	3,60
6	0,167	2,97
10	0,280	2,22
20	0,514	1,46
30	0,800	1,03
40	1,086	0,80
50	1,371	0,65
60	1,657	0,55
80	2,229	0,42
100	2,800	0,34

[1] En la determinación de la resistencia térmica 1/Δ, se tomó como base para el aislamiento térmico el grupo de conductividad térmica 035 según DIN 4108.

[2] En la determinación del valor u, únicamente se han considerado el panel de construcción wedi y una resistencia a la transferencia de calor $1/\alpha_i$ y $1/\alpha_a$ para paredes exteriores. Para aplicaciones concretas deben considerarse también los tabiques existentes y otras capas.

Presentación

Paneles en palé

Almacenamiento

Con independencia de su grosor, el panel de construcción wedi debe almacenarse preferiblemente en posición horizontal.
Debe protegerse de la radiación solar directa y de la humedad.

Precauciones

ninguna

Ficha técnica del panel de construcción wedi · 01-2010 Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. No se descartan posibles errores.

PLADUR® F

01a02001ES - Rev. 06/2020



DESCRIPCIÓN

Placa de yeso laminado. Está formada por un **alma de yeso 100% natural y fibra de vidrio**, recubierta en sus dos caras por una lámina de celulosa especial. La fibra de vidrio incorporada en el alma aumenta la protección de la placa frente al fuego.

CAMPO DE APLICACIÓN

- La placa PLADUR® F se emplea para la construcción en seco de sistemas de albañilería interior que requieren una mayor resistencia al fuego (EI): tabiques y particiones, techos continuos (fijos y suspendidos), trasdosados (directos y autoportantes) o elementos decorativos.
- También puede emplearse para la protección frente al fuego de estructuras de carga (R)(*).
- Está indicada para su uso con estructuras metálicas PLADUR®.
- No es apta para zonas de humedad permanente ni tabiques que tengan conducciones de agua en su interior.

(*) Disponibles únicamente ensayos con elementos estructurales de acero.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	VALORES	
Color	Cara - Rosáceo Dorso - Marrón (kraft)	
Borde longitudinal Borde transversal	BA (Afinado) BCT (Cortado)	
Espesor (mm)	12,5	15
Peso (kg/m²) aprox.	10,3	12,5
Resistencia a la flexión (N)	Longitudinal	
	>600	>750
	Transversal	
	≥210	>260
Conductividad térmica (λ) (W/mK)	≤0,25	≤0,25
Resistencia térmica (m²K/W)	0,05	0,06
Dilatación lineal (m/m °C)	$15x10^{-6}$	$15x10^{-6}$
Radio mínimo de curvatura (mm)	1500	-
Dureza superficial (huella) (mm)	Ø≤20	Ø≤20
Permeabilidad al aire [m³/(m².s.Pa)]	$1,4x10^{-6}$	$1,4x10^{-6}$
Permeabilidad al vapor de agua (factor de resistencia)	10	10
Reacción al fuego	A2-s1 d0	
Normativa aplicable/ certificaciones	EN-520	
Clasificación (según EN-520)	F	

DIMENSIONES (MM)

ESPESOR	LARGO x ANCHO
12,5	2500x1200 / 2600x1200 / 3000x1200
15	2500x1200 / 2600x1200 / 3000x1200

Tolerancias (según EN-520)

- **Longitud:** +0 / -5 mm
- **Anchura:** +0 / -4 mm
- **Espesor:** ±0 / -±0,4 mm

PRESENTACIÓN

Marcado de placa y palet

- **Borde afinado:** Logo PLADUR®, tipo la placa, tipo de borde, marcado CE y sellos de calidad.
- **Canto:** Código EAN, tipo de placa, dimensiones y tipo de borde.
- **Dorso:** PLADUR® denominación de placa, Placa Yeso Laminado, tipo de placa según EN-520, espesores, EN-520, tipo de borde, reacción al fuego, made in Spain, fecha fabricación.
- **Palet:** Logo PLADUR®, logo NF, tipo de placa, dimensiones y tipo de borde.







Embalaje

ESPESOR	UDS / LOTE	OTROS
12,5	50	Los lotes apoyan sobre calas de lino. La cantidad de calas varía según el espesor y las dimensiones de las placas.
15	32	

INSTALACIÓN

- Se debe respetar en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio en el que se realice la instalación.
- Atendemos a las consultas sobre instalación y ofrecemos soporte técnico a través de nuestra dirección de correo electrónico **consultas@pladur.com**.



PLADUR® F

01a02001ES - Rev. 06/2020

ACABADOS Y DECORACIÓN

- La placa PLADUR® F está indicada para ser acabada con la gama de pastas y cintas para juntas PLADUR®. No se debe pintar la superficie antes de realizar el tratamiento de juntas. Asimismo las pequeñas reparaciones de daños menores que se efectúen sobre alla deben realizarse con la pastas de agarre PLADUR®.
- Es necesario aplicar una imprimación y dejar secar antes de pintar, texturizar o empapelar, de forma que se iguale la capacidad de absorción de la placa y la pasta. Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante para su aplicación.
- Es recomendable ejecutar los trabajos de decoración con la mayor premura desde que se terminan los procesos de acabado (tratamiento de juntas y tornillos) para evitar la aparición de oxidaciones en la superficie de la placa. Aplicar una imprimación en toda la superficie de la placa previene estas apariciones.
- Una adecuada ventilación del recinto que favorezca la circulación de aire minimiza la aparición de los problemas ocasionados por la humedad.
- En caso de altos niveles de humedad ambiental podría ser necesario el uso de deshumidificadores.
- Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante del material que se emplee como decoración.

PRECAUCIONES

- Únicamente mediante el uso combinado de los productos originales PLADUR® (placa, perfiles, pastas, tornillos y accesorios) garantizamos el cumplimiento de los resultados obtenidos en nuestros ensayos o predicciones y que ofrecemos en nuestra documentación técnica.
- Las placas instaladas y no decoradas no deben exponerse a la luz solar durante tiempos prolongados. El uso de una imprimación específica para placa de yeso laminado minimiza la aparición de oxidaciones en la superficie de las placas bajo estas circunstancias.
- Se debe mantener el recinto correctamente ventilado y evitar condensaciones que puedan dañar las placas.
- Para obtener información detallada sobre su seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

- Apilar las placas siempre en horizontal, sobre una superfície plana y seca, al resguardo de la luz solar y la lluvia en un lugar de no intemperie. Los palets se apilarán formando pilas estables y perfectamente verticales.
- Para el montaje de las placas se recomienda manipularlas verticalmente, con cuidado de no golpearlas con ningún otro objeto y provocar daños. Para su transporte manual, se recomienda mantenerlas en posición horizontal y valerse de, al menos dos personas, siempre que no se empleen medios mecánicos. No se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25 kg. En caso de superarlo se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.
- Cuando las placas sean transportadas por carretillas elevadoras, las uñas de la carretilla deberán estar abiertas al máximo.
- Las placas pueden cortarse con una sierra o de forma manual, cortando la celulosa con un elemento de filo cortante (cutter) y doblándolas sobre dicho corte. Se recomienda el uso de guantes de protección mecánica según UNE-EN 420 y UNE-EN 388. El uso de herramientas mecánicas requiere seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante.

consultas@pladur.com
www.pladur.com

Oficinas Centrales y Fábrica de Valdemoro-Madrid
Placas de Yeso Laminado, Transformados,
Perfiles y Pastas Adhesivas

El presente documento se describe según las características de los materiales PLADUR® y sus recomendaciones de montaje, actualizadas a la fecha de la edición, pudiendo por tanto variar según posibles cambios de diseño de los productos y normativas vigentes. Estas características no deben ser transferidas a otros productos y sistemas fuera de la gama PLADUR®. Este documento no tiene carácter contractual. Publicado junio de 2020. Datos válidos salvo error tipográfico o de transcripción. Quedan reservados todos los derechos, incluida la incorporación de mejoras y modificaciones. PLADUR® es una marca registrada de Pladur® Gypsum, S.A.U.